

Detalierea serviciilor sau bunurilor produse în interes public.

Nomenclator de fabricație.

- **Produse speciale**

- Transportor amfibiu blindat 8x8 SAUR-1 cu variante constructive de luptă al infanteriei, post comandă, anti-tanc, ambulanță vehicul de recuperare.
- Transportor amfibiu blindat 8x8 SAUR-2 cu variante constructive de luptă al infanteriei, post comandă, anti-tanc, ambulanță vehicul de recuperare.
- Transportor amfibiu blindat 8x8 B33-ZIMBRU 2000.
- Transportor amfibiu blindat 6x6 RN-94.
- Transportor amfibiu blindat 4x4 TAB C-79.
- Autospecială de transport și intervenție anti-teroristă AM 7.0M.
- Turelă tele-comandată RCWS-RO cal. 7,62x51/54R mm sau 12,7x99/108 mm.
- Vehicule ușoare ale șenile tip MLVM.
- Bucătărie mobilă de campanie AM-99.
- Trailere transport echipamente militare.
- Trailere service (mentenanță)
- Containere speciale tip "AM-500"
- Demilitarizare produse TAB 8x8 și 4x4.

- **Produse civile**

- Remorci auto specializate 1-3 to.
- Bene de basculare pentru camioane 6x6 și 8x8.
- Semiremorcă basculantă cu 3 axe, 26 m³.
- Containere auto pentru transport materiale.
- Construcții metalice complexe (hale industriale, stâlpi GSM, stâlpi înaltă tensiune, stâlpi tip "gondolă", carusele, filtre aerare, etc.).
- Unelte utilaje agricole.
- Dispozitive pentru industria auto.
- Șasiuri și componente de caroserie.
- Roți dințate.
- Armături pentru tampoane din cauciuc și bușe.
- Cămăși de cilindru.
- Componente de suspensie (basculă inferioară și superioară).
- Rezervoare de combustibil.
- Piese tip "flanșă".
- Piese tip "arbore".

- **Capabilități tehnologice sector economic:**

- Prelucrări mecanice: strunjire pe mașini CNC orizontale 3 axe, 7+2 axe, CNC verticale WIA F500, WIA L280LM, frezare vertical pe mașini CNC DOOSAN VC 630 56AX, WIA F650, rectificare pe mașini CNC KNUTH, Bohrerwerk WIA KBN 135, danturat pe mașini CNC H350.
- Ștanțare, îndoire, ambutisare cu prese mecanice până la 400 tf, hidraulice până la 100 tf și tip CNC -500 tf., Abgan servo HIVBRID 60600.
- Debitare: Maxiwm WATERJET (Model 1530), CNC Laser (grosime 1mm – 40 mm) și fierăstrău semi-automat.
- Tratamente termice: îmbunătățire, călire + revenire, sablare și normalizare.
- Asamblare prin sudură cu instalații de sudură în mediu protector MIG MAG WIG, instalații de sudură autogen și sudură în puncte.
- Acoperiri de protecție: vopsire, în cabină de vopsit cu dimensiuni: Lxlxh = 12x6x5 metri.
- Sablare cu instalație cu alicie sau nisip.
- Măsurători: mașină de măsurat în coordonate Wenzel LH 1210.